遂宁市玩具产品质量监督抽查实施细则
（2024 年版）

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量 3 个，其中 2 个作为检验样品，1 个作为备用样品。

2 检验依据

表 1 玩具检验项目

序号	检验项目	检验方法
一、机械与物理性能（正常使用）		
1	材料	GB 6675.2-2014
2	小零件	GB 6675.2-2014
3	挤压玩具、摇铃及类似玩具	GB 6675.2-2014
4	小球	GB 6675.2-2014
5	毛球	GB 6675.2-2014
6	学前玩偶	GB 6675.2-2014
7	玩具奶嘴	GB 6675.2-2014
8	气球	GB 6675.2-2014
9	弹珠	GB 6675.2-2014
10	半球形玩具	GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单）
11	可触及的金属或玻璃边缘	GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单）
12	功能性锐利边缘	GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单）
13	金属玩具边缘	GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单）
14	模塑玩具边缘	GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单）
15	外露螺栓或螺纹杆的边缘	GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单）
16	可触及的锐利尖端	GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单）
17	功能性锐利尖端	GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单）
18	木制玩具	GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单）
19	突出部件	GB 6675.2-2014
20	用于包装或玩具中的塑料袋或塑料薄膜	GB 6675.2-2014
21	18 个月以下儿童使用的玩具上的绳索和弹性绳	GB 6675.2-2014
22	18 个月以下儿童使用的玩具上的自回缩绳	GB 6675.2-2014
23	36 个月以下儿童使用的拖拉玩具上的绳索或弹性绳	GB 6675.2-2014
24	玩具袋上的绳索	GB 6675.2-2014
25	铰链间隙	GB 6675.2-2014

序号	检验项目	检验方法
26	刚性材料上的圆孔	GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单）
27	活动部件间的间隙	GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单）
28	其他驱动机构	GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单）
29	发条钥匙	GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单）
30	弹簧	GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单）
31	封闭头部的玩具	GB 6675.2-2014
32	仿制防护玩具（头盔、帽子、护目镜）	GB 6675.2-2014
33	弹射玩具的一般要求	GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单）
34	蓄能弹射玩具	GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单）
35	非蓄能弹射玩具	GB 6675.2-2014
36	水上玩具	GB 6675.2-2014
37	液体填充玩具	GB 6675.2-2014
38	口动玩具	GB 6675.2-2014
二、机械与物理性能（可预见的合理滥用）		
1	小零件	GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单）
2	小球	GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单）
3	毛球	GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单）
4	弹珠	GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单）
5	可触及的金属或玻璃边缘	GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单）
6	金属玩具边缘	GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单）
7	模塑玩具边缘	GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单）
8	外露螺栓或螺纹杆的边缘	GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单）
9	可触及的锐利尖端	GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单）
10	突出部件	GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单）
11	金属丝和杆件	GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单）
12	刚性材料上的圆孔	GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单）
13	活动部件间的间隙	GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单）
14	其他驱动机构	GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单）
15	发条钥匙	GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单）
16	蓄能弹射玩具	GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单）
17	非蓄能弹射玩具	GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单）
18	口动玩具	GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单）
三、燃烧性能		
1	一般要求	GB 6675.3-2014
2	头戴玩具	GB 6675.3-2014
3	化妆服饰	GB 6675.3-2014
4	具有毛绒或纺织表面的软体填充玩具	GB 6675.3-2014
四、特定元素的迁移		
1	最大限量要求	GB 6675.4-2014
五、增塑剂		
1	限定增塑剂限量要求	GB/T 22048-2022

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 6675.1-2014 玩具安全　第 1 部分：基本规范

GB 6675.2-2014 玩具安全　第 2 部分：机械与物理性能（含第 1 号修改单）

GB 6675.3-2014 玩具安全 第 3 部分：易燃性能

GB 6675.4-2014 玩具安全　第 4 部分：特定元素的迁移

GB/T 22048-2022 玩具及儿童用品中特定邻苯二甲酸酯增塑剂的测定

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。