遂宁市特种设备安全生产专业委员会组织召开全市老旧危化装置特种设备使用单位行政约谈会

为深入贯彻习近平总书记关于安全生产重要论述，有效防范化解危险化学品重大安全风险，进一步加强隐患排查治理，保障危险化学品相关特种设备安全运行，10月27日，市特种设备专委会组织召开全市老旧危化装置特种设备使用单位行政约谈会。市市场监管局、市应急局、市经济和信息化局相关工作科室负责同志，全市老旧危化装置特种设备使用单位负责人参加会议。



会议通报了全市前期开展危险化学品使用企业老旧装置压力容器、工业管道摸底排查、隐患治理推进情况和存在的困难问题，总结分析了当前危化领域特种设备安全形势，提出了企业进一步落实安全隐患治理的有效措施。会上，参会企业就各自工作推进落实情况以及下一步工作打算作了交流发言。

会议要求，企业要全面压实企业安全生产主体责任。**一是**要坚持警钟长鸣，深刻汲取近期省内外安全事故教训。结合特种设备主体责任年活动，严格落实“日管控、周排查、月调度”工作制度，进一步完善应急预案，开展实战化演练，确保安全责任落实到位。**二是**建立健全特种设备“双重预防”机制，特种设备风险管控和隐患治理“两张清单”。严格落实风险控制闭环管理，加强巡检巡修与日常维护保养，做好相关老旧压力容器、压力管道定期检验与年度检查，保障特种设备平稳运行。**三是**对达到设计使用年限，或未规定设计使用年限但实际投用运行时间超过 20 年的压力容器，逐台（套）开展安全风险排查、评估、管控，建立“一企一策”方案，实施分类整治，坚决防范和遏制重特大事故发生。